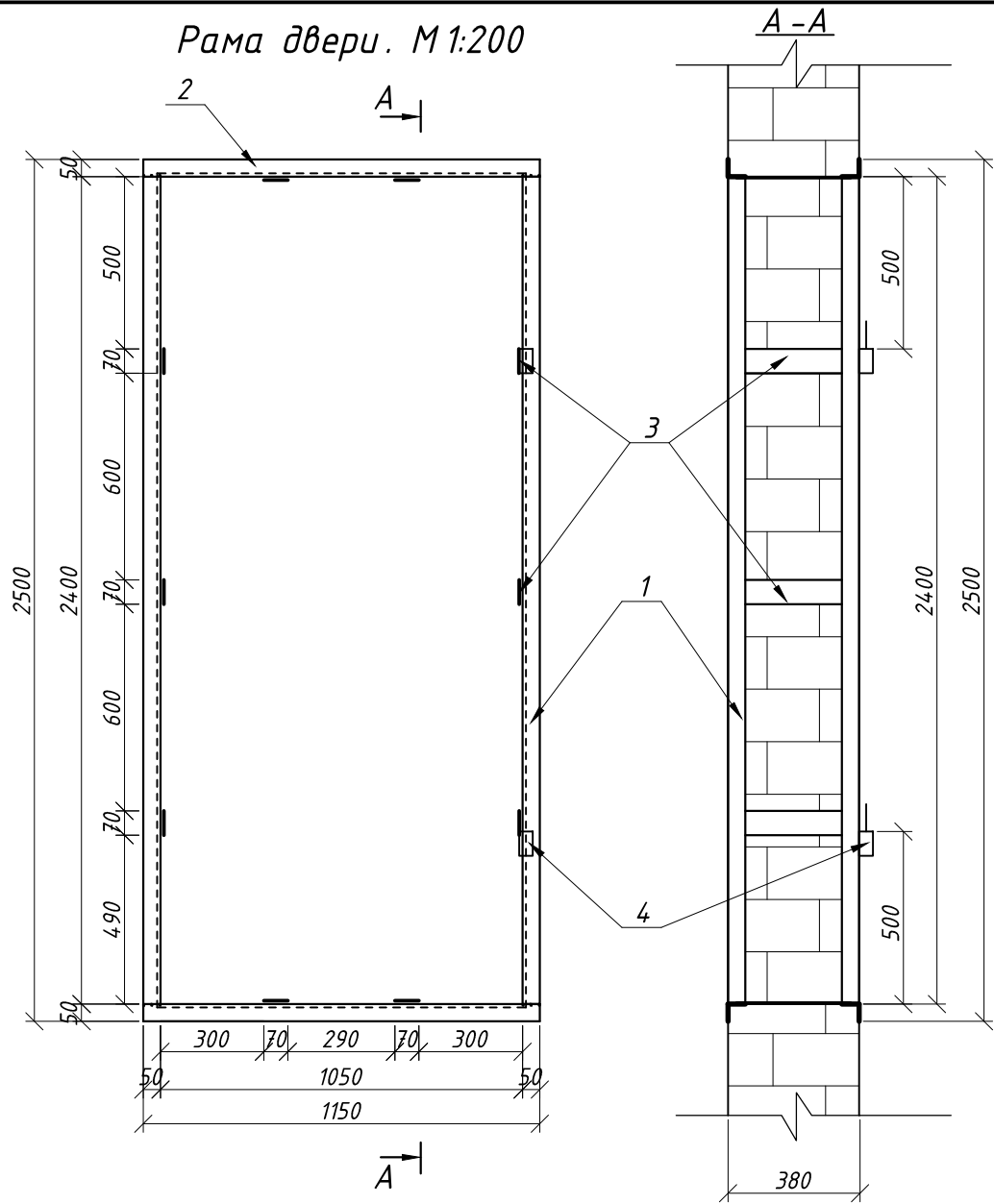


Согласовано			
Инв. № подл.	Взамен инв. №	Подл. и дата	



Спецификация металла на дверь (ДВ)

18

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол - во, шт.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Сталь угловая равнополочная 50х50х5 мм, L=2400 мм	4	9,05	
2	ГОСТ 8509-93	Сталь угловая равнополочная 50х50х5 мм, L=1050 мм	4	3,96	
3	ГОСТ 103-76	Полосовая прокатная сталь 70х5 мм, L=250 мм	10	0,687	
4		Навес $\phi 26$ L=150 мм	2	0,625	
5	ГОСТ 8645-68	Труба профильная прямоугольная 40х25х2 мм, L=2390 мм	2	4,45	
6	ГОСТ 8645-68	Труба профильная прямоугольная 40х25х2 мм, L=870 мм	4	3,28	
7	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатаная S=3 мм, размером 2400х1015 мм	1	57,37	
8		Ручка $\phi 14$ L=460 мм	1	0,56	
9	ГОСТ 8509-93	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм, L=50 мм	2	0,188	
10		Втулка S=4 мм размером 36х36 мм	4	0,04	
11		Упор $\phi 14$ L=70 мм	4	0,03	
12		Запор верхний $\phi 14$ L=750 мм	1	0,91	
13		Втулка S=4 мм размером 36х36 мм		0,16	
14		Запор нижний $\phi 14$ L=450 мм	1	0,55	

Примечание:  
1. Рамы дверей установить в проектное положение после устройства кирпичной кладки.  
2. Металлическая рама дверей приваривается к закладным деталям, заложенным в кирпичной кладке при помощи коротышей из круглой стали.

				04-17-62-АС					