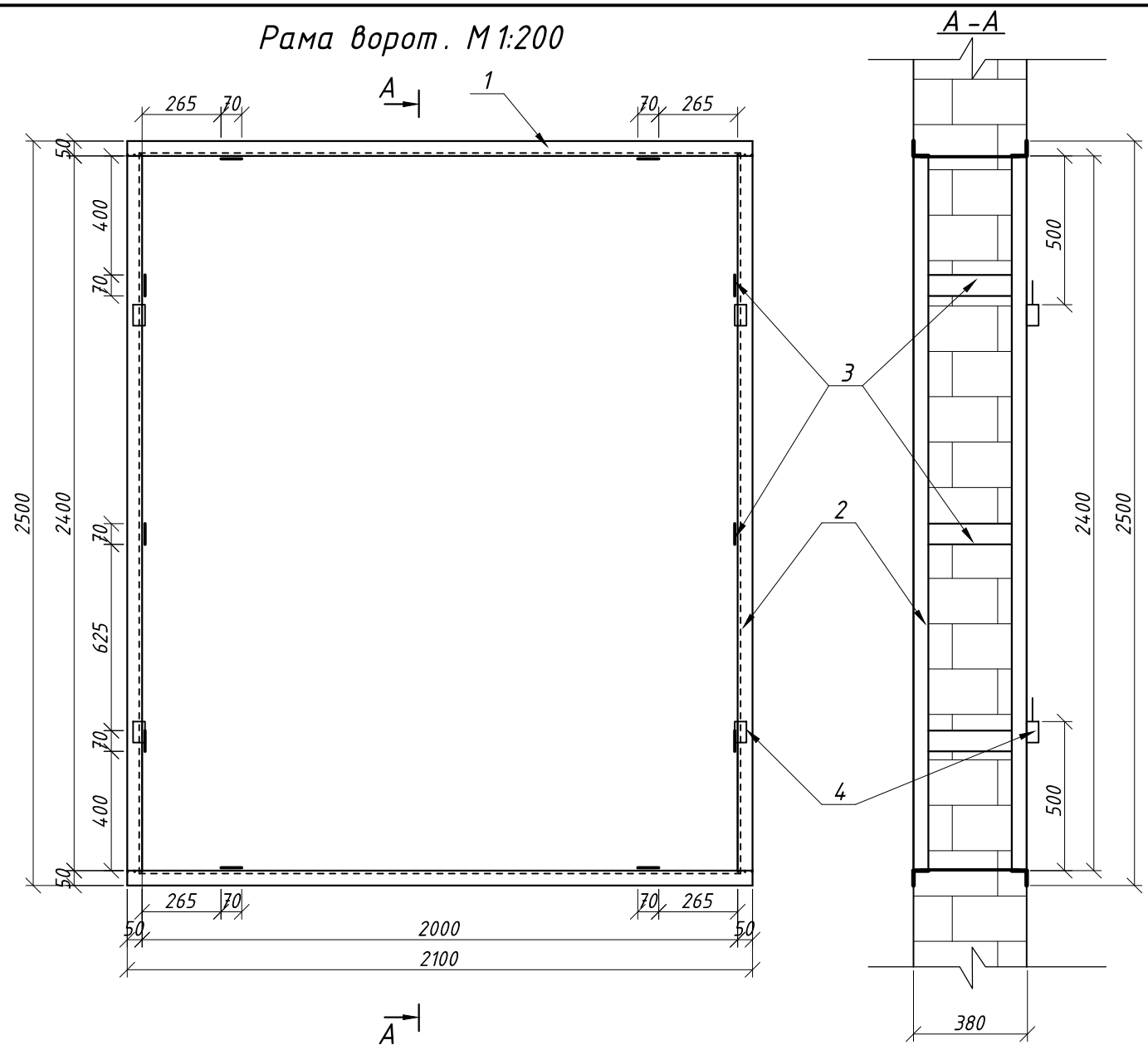


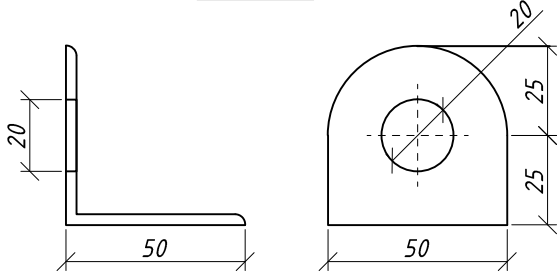
Рама ворот. М 1:200



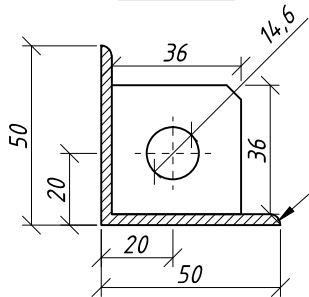
Спецификация металла на ворота (Вр)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Сталь угловая равнополочная 50х50х5мм, L=2100 мм	4	7,92	
2	ГОСТ 8509-93	Сталь угловая равнополочная 50х50х5мм, L=2400 мм	4	9,05	
3	ГОСТ 103-76	Полосовая прокатная сталь 70х5мм, L=250 мм	10	0,687	
4		Навес $\phi 26$ L=150 мм	4	0,625	
5	ГОСТ 8645-68	Труба профильная прямоугольная 40х25х2мм, L=2390 мм	4	4,45	
6	ГОСТ 8645-68	Труба профильная прямоугольная 40х25х2мм, L=970 мм	8	1,8	
7	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатаная S=3мм, размером 2400х1115 мм	1	63,02	
8	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатаная S=3мм, размером 2400х1105 мм	1	62,45	
9		Ручка $\phi 14$ L=460 мм	2	0,56	
10	ГОСТ 8509-93	Сталь угловая равнополочная 50х50х4мм, L=50 мм	4	0,19	
11		Упор $\phi 14$ L=40 мм	4	0,006	
12		Запор нижний $\phi 14$ L=450 мм	1	0,55	
13		Втулка S=4 мм размером 36х36 мм	4	0,04	
14		Запор верхний $\phi 14$ L=750 мм	1	0,91	
15	ГОСТ 8645-68	Труба профильная прямоугольная 40х25х2мм, L=885 мм	4	1,65	

Поз.10



Поз.13



Обрамление полотна :  
уголок стальной 50х50х5 мм

- Примечание :
1. Рамы ворот установить в проектное положение после устройства кирпичной кладки.
  2. Металлическая рама ворот приваривается к закладным деталям, заложенным в кирпичной кладке при помощи коротышей из круглой стали.

04-17-62-АС

Привязан: Том -2 02-17-29 ЭС

Гл. инж.	Гаврилов	05.2017	Проверил	Бескаев	05.2017
ГИП	Бечко	05.2017	Гл. инженер	Гаврилов	05.2017
Проектир.	Бескаев	05.2017	ГИП	Бечко	05.2017
Инв. №					

Трансформаторная подстанция  
(6)10/0,4 кВ.  
Тип К-42-630 м4.

Стадия	Лист	Листов
Р	15	19

Ворота Вр.

ООО "ГорЭнергоСервис"