Приложение № 1

к договору №\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **СОГЛАСОВАНО** |  |  | **УТВЕРЖДАЮ** | |
|  | Директор ООО «ГЭС» |  |  | Первый заместитель Генерального  директора ЗАО «СПГЭС» | |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Н. Куликов |  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.Н. Стрелин | |
|  | "\_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. |  |  | " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. |  |

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение ремонтных работ

|  |  |
| --- | --- |
| Основание для выполнения работ | План капитального ремонта объектов ЗАО «СПГЭС» на 2018г., п.7.9 |
| Заказчик | Закрытое акционерное общество «Саратовское предприятие городских электрических сетей». |
| Наименование и место  расположения объекта | **Окраска дверей, жалюзи, металлич. частей и наружних стен зданий ТП, РП**:  РП-608 (угол ул. Посадского и ул. Астраханская) |
| Состав работ | 1. Поставка материалов для выполнения ремонтных работ.  2. Очистка поверхностей металлическими щётками.  3. Обеспыливание / огрунтовка поверхности.  4. Окраска масляными составами.  5. Вывоз строительного мусора. |
| Сроки выполнения работ | **С 05.06.2018 года по 08.06.2018 года.** |
| Исходные данные | Предоставляются Заказчиком:  - Дефектные ведомости. |
| Требование к подрядной  организации | 1.Обладание необходимыми профессиональными знаниями и опытом выполнения аналогичных работ.  2. Наличие производственно-технической базы. |
| Требования к проведению работ | Правила ведения работ, процедуры контроля качества и оценка соответствия законченных строительных работ объекта должны соответствовать действующим на территории Российской Федерации строительным нормам и правилам.   1. 1. Федеральный закон от 30.12.2009 №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» 2. 2. СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» 3. 3. СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений» 4. 4. СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве» 5. 5. РД 153-34.0-03.301-00 «Правила пожарной безопасности для энергетических предприятий»   6. Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»   1. 7. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.07.2013 №328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок». 2. 8. РД 11-02-2006 Требования к составу и порядку ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства и требования, предъявляемые к актам освидетельствования работ, конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения. |
| Требования к материалам | **Материалы, используемые при выполнении строительных работ, должны быть сертифицированы в Российской Федерации.**  **Грунтовка ГФ-021 или эквивалент**. Массовая доля нелетучих веществ: 54-60%. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20С, не менее 45с. Время высыхания до степени 3 при температуре 20С не более 12ч. Эластичность пленки при изгибе не более 1мм. Прочность пленки при ударе не менее 50см. Твердость пленки 0,35у.е. Адгезия пленки – не более 1 балла. Расход на один слой 60-100 г/м2. Толщина одного слоя 15-20 мкм.  **Краска ПФ-115 или эквивалент**. Массовая доля нелетучих веществ: 49-70%. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20С, не менее 60 и не более 120с. Время высыхания до степени 3 при температуре 20С не более 24ч. Эластичность пленки при изгибе не более 1мм. Прочность пленки при ударе не менее 40см. Твердость пленки 0,1у.е. Адгезия пленки – не более 1 балла. Блеск пленки не менее 50%.  **Уайт-спирит**. Плотность при 20 °С, не более 0,790 г/см3. Фракционный состав: температура начала кипения, не выше 160°С. Фракционный состав: 10 % перегоняется при температуре, не выше 170°С. Фракционный состав: 90 % перегоняется при температуре, не выше 195°С. Фракционный состав: 200 % перегоняется при температуре, не выше 98°С. Фракционный состав: остаток в колбе после перегонки, не более 2,0%. Температура вспышки, не ниже 33°С. Летучесть по ксилолу 3,0-4,5. Анилиновая точка, не выше 65°С. Массовая доля ароматических углеводородов, не более 16%. Массовая доля серы, не более 0,025%. |
| Особые условия и требования к работам | Получение необходимых согласований выполняет Подрядчик.  Сроки согласования входят в календарные сроки выполнения работ. |
| Порядок сдачи работ | Исполнитель представляет Заказчику:  -Сертификаты и технические паспорта на материалы. |
| Порядок сдачи объекта | Подрядчик представляет Заказчику акт (акты) о приемке выполненных работ по форме КС-2, а также справки о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3. |