

Схема общего вида. Вариант №1. Установка трехфазного ПУ на опоре ВЛ-0,4 кВ с неизолированными проводами.

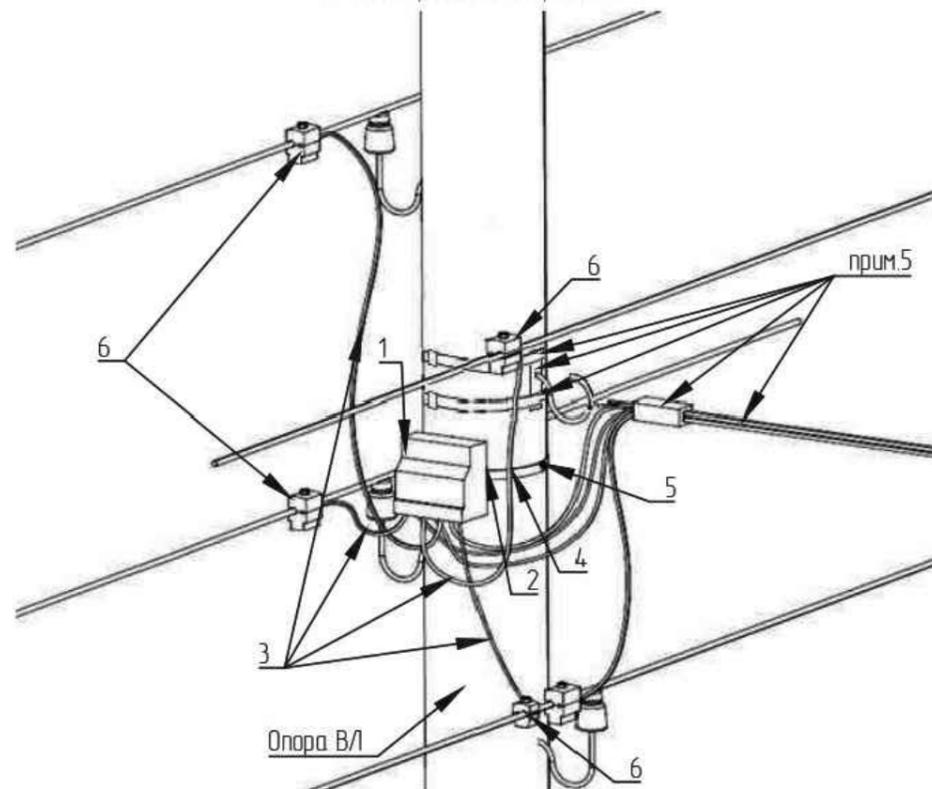
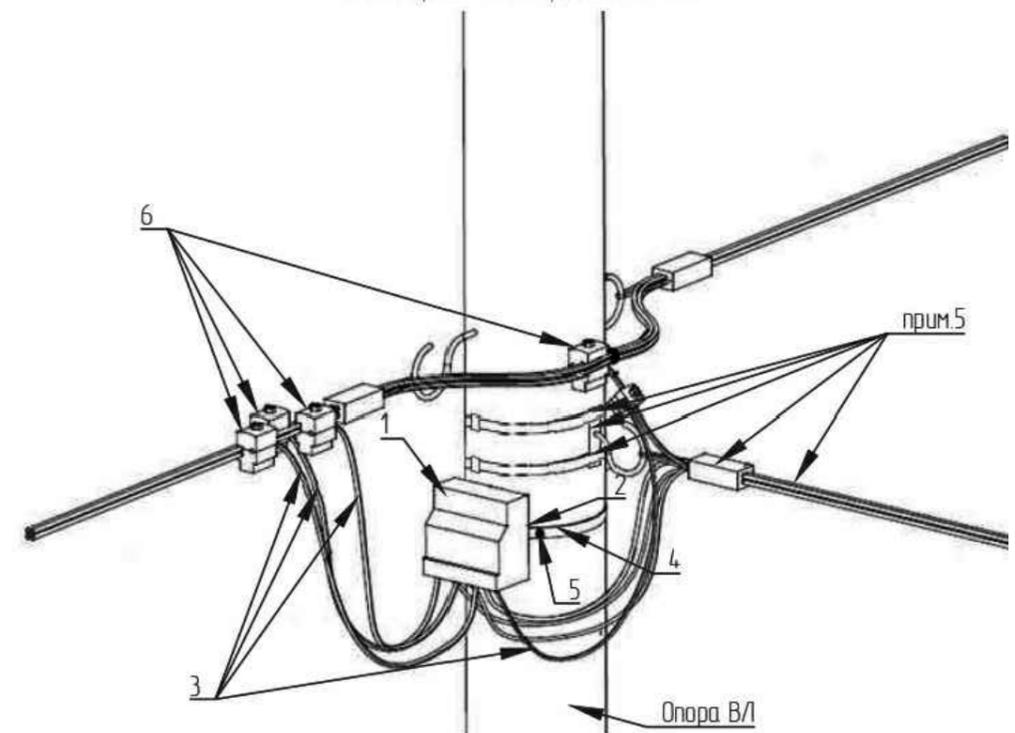


Схема общего вида. Вариант №2. Установка трехфазного ПУ на опоре ВЛ-0,4 кВ с изолированными проводами.



Предварительная спецификация оборудования, изделий и материалов.
Вариант №1. Установка ПУ на опоре ВЛ-0,4 кВ с неизолированными проводами.

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Ед.изм. | Кол-во. | Примечание |
|---------|---|---------|---------|---------------|
| 1 | ПУ (прибор учета) | шт. | 1 | |
| 2 | Рейка монтажная | шт. | 1 | В компл. с ПУ |
| 3 | Провод СИП 4 x 16 | м. | 8 | |
| 4 | Металлическая лента 20 x 0,7 | м. | 2 | |
| 5 | Скрепка | шт. | 1 | |
| 6 | Зажим ответв-ный прокалывающий (не изол.пров / СИП) | шт. | 4 | |

Предварительная спецификация оборудования, изделий и материалов.
Вариант №2. Установка ПУ на опоре ВЛ-0,4 кВ с изолированными проводами (СИП).

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Ед.изм. | Кол-во. | Примечание |
|---------|--|---------|---------|---------------|
| 1 | ПУ (прибор учета) | шт. | 1 | |
| 2 | Рейка монтажная | шт. | 1 | В компл. с ПУ |
| 3 | Провод СИП 4 x 16 | м. | 8 | |
| 4 | Металлическая лента 20 x 0,7 | м. | 2 | |
| 5 | Скрепка | шт. | 1 | |
| 6 | Зажим ответвительный прокалывающий (СИП / СИП) | шт. | 4 | |

Примечание:

1. В данном техническом решении представлены схемы размещения трехфазного ПУ типа сплит на опоре ВЛ-0,4 кВ, схема электрическая подключения и предварительная спецификация оборудования, изделий и материалов;
2. Предусматривается 2 варианта подключения ПУ к питающей сети ВЛ-0,4 кВ в зависимости от проводов линии питающей сети (вариант 1- не изолированные, вариант 2- изолированные, СИП)
3. ПУ устанавливается в соответствии с требованиями и рекомендациями руководства завода изготовителя;
4. В данном техническом решении не предусматривается подвес абонентского ввода от места установки ПУ на опоре ВЛ (предусмотрено в отдельном техническом решении);
5. Предварительная спецификация оборудования, изделий и материалов может корректироваться по результатам ППО и в зависимости от требований и рекомендаций руководства по монтажу завода изготовителя ПУ;